

碎浆机需要改造的类型

多数改造的目标是提高碎浆机的产能，这意味着提高操作浓度和有时需要增大浆槽的体积。这就需要安装一个更现代化的碎浆机转子。

对于UTM碎浆机的改造，通常是提高浓度和优化碎浆机的控制。

对于损纸碎浆机和纸捆碎浆机，通常是将间隙碎解模式改造成连续碎解。

碎浆机的改造可以减少维护的花费并节约电耗。

维护问题



产能提高



操作问题, 湿强卫生纸



今天，西尔伍德Grubbens有许多不同纸种的安装业绩，包括湿强纸，纤维胶，电子工业上的厚纤维板，玻璃纤维，无纺布和蒸煮浆渣等

碎浆机改造--产能提高和能耗降低

1.文化用纸厂-UTM卷筒纸碎浆机

体积35立方米

碎浆机改造前产能350吨/天

改造后,采用W36-105/84S转子,产能720吨/天。

能耗由过去的8.91度电/吨浆降低为6.67度电/吨浆
降幅25%

2.文化用纸厂-UTM卷筒纸碎浆机

体积36立方米

该碎浆机原始设计产能350吨/天

2008年用W36-105/84S转子进行改造,产能增加到960
吨/天。仍采用原有电机,能耗由8.91度/吨浆降低到4.5
度电/吨浆,降幅50%

3.箱板纸厂-UTM卷筒纸碎浆机

体积80立方米

该碎浆机1984年开机,产能616吨/天。1992年用转子
2W80SR-82/84G转子改造,改造后产能增加到1186
吨/天,没有改变电机和转速,能耗由19.86度电/吨浆
降低到10.32度电/吨浆。降幅48%

这次改造将碎浆机从L变为W,增加了20%的体积,1999
年再次用2W80-105/84S转子进行改造,产能提高到
1725吨/天。这次虽然更换了电机,但能耗从10.32度电/
吨浆降低为7.51度电/吨浆。降幅27%,经过两次改造能
耗降幅为62%

4.新闻纸厂--TMP碎浆机

该碎浆机安装在漂白车间

体积23立方米,原始设计为连续操作,浓度4-5%,产能
800吨/天,电机160kW

经过改造后产能增加到1200吨/天,操作浓度提升到
6-6.5%,电机更换为200kW

5.立式碎浆机

体积30立方米

将间隙操作改为连续操作模式

间隙操作时

浆浓: 8.25%

每小时: 4批次

产能: 每批次2475公斤--237.6吨/天

能耗: 22.42度电/吨浆

连续操作时

浆浓: 6%

产能: 617吨/天

能耗: 8.64度电/吨浆

最低的能耗在间隙操作浆浓6-8%和连续操作5-6%时





Cellwood Machinery
FOR BETTER PULP AND PAPER

碎浆机改造



改造前

改造后



Grubbens 固本牌

碎浆机改造

现代化的造纸设备为辅助设备如碎浆机等提出了更高的要求，低能耗，高产能是一个巨大的挑战。

改造现有的碎浆机是一个很好的选择，西尔伍德Grubbens拥有丰富的经验，可以帮助客户改造现有的立式或卧式碎浆机

产能

能耗

产品

维护

改造前



改造后



混凝土结构的碎浆机也可以被改造



改造后的碎浆机具备以下特点：

- 显著增加产能
- 降低能耗
- 具备碎解湿强纸的能力
- 改善浆料质量
- 降低维修费用
- 与新安装相比较，节约投资

改造卧式碎浆机

碎浆机改造所带来的许多显著优势，来自Grubbens的碎浆机转子和独特设计的Grubbens碎浆机槽。更高的操作浓度和更优化的纸浆运动轨迹也带来了更高的产能和更好的纸浆质量。

西尔伍德Grubbens长期的客户定制项目经验，提供了高效的改造方案，只需为新转子配置一个新的安装法兰，一个改造的前端盖，和改善的底部设计，就可以完成改造。

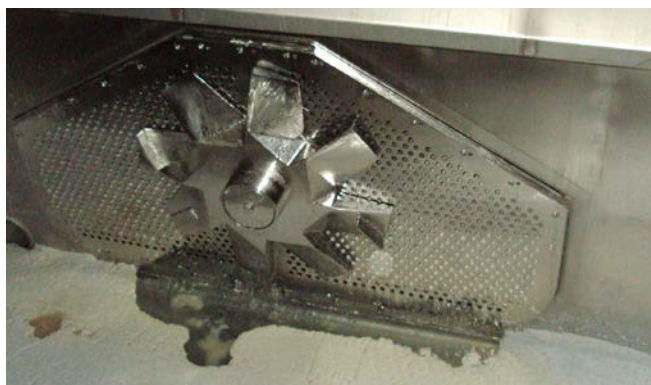
Grubbens强壮的转子单元和优化的碎浆机设计，保证了长期稳定的运行和低维护需求，转子单元通过皮带或减速箱驱动，为安装布置提供了方便，碎浆机的改造可以降低30-70%的电能消耗。

产能

能耗

产品

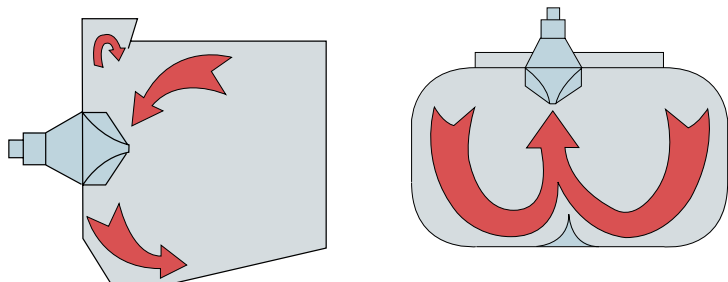
维护



改造前

改造后

槽体内流动模型



改造通常带来的经济利益：

- 现有浆槽重复利用
- 现有基础重复利用
- 现有管路重复利用
- 现有电机重复利用
- 更短的安装和开机时间

改造立式碎浆机

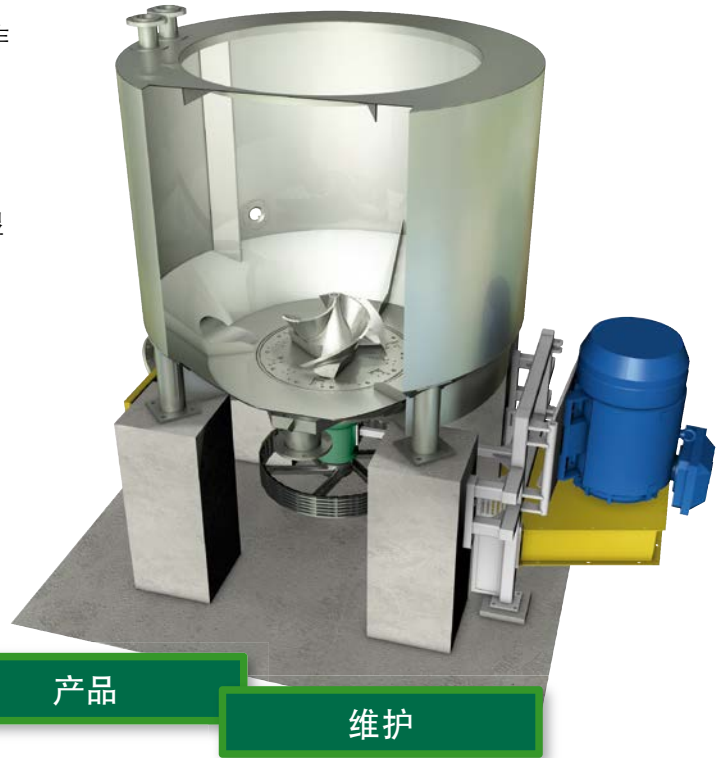
改造立式碎浆机时，最大程度的产能增加来自于将间隙操作改造成连续操作。

这样现有的浆泵和管路通常可以满足新产能的要求

最低的能耗是在间隙操作6-8%和连续操作5-6%的模式下。

改造后没有湿强纸片也是产能增加的一个因素

碎浆机通常是由于设施和纸种的变化而进行改造，处理湿强纸要求碎浆机有更高效率的碎解能力也是一个原因



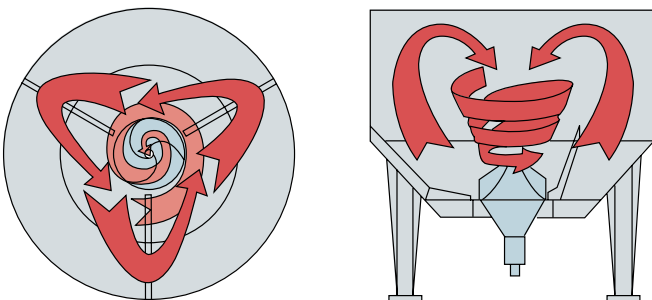
改造前



改造后



槽体内流动模型



碎浆机改造通常能带来的经济利益:

- 现有浆槽重复使用
- 现有基础重复使用
- 现有管路重复使用
- 现有电机重复使用
- 更短的安装和开机时间