

热分散系统
40年经验和持续开发的结果



每日500吨的Krima热分散系统

操作KRIMA 热分散系统的经验:

- 最终产品质量得到改善。
- 可以使用更多种类的原料。
- 提高纸浆的得率。
- 能源消耗低。
- 增强纤维特性。
- 减少精浆的必要性。
- 减少细菌芽孢。
- 改善纸机的运行性能。

CELLWOOD MACHINERY
西尔伍德机械公司 世界领先的热分散和碎浆机技术



西尔伍德机械公司开发、生产、供应制浆造纸机械设备和系统。我们的目标是不断开发生产高效、低能耗的设备。西尔伍德机械一贯提供操作性能担保，并承担系统的工程设计和图纸资料。

西尔伍德机械是世界领先的碎浆机和热分散系统的供应商，我们在世界各地设有分公司或代理商，详情请访问我们的网站www.cellwood.se

西尔伍德机械是瑞典一家族企业-西尔伍德集团的一部分，共有350名员工



Cellwood Machinery
FOR BETTER PULP AND PAPER

Cellwood Machinery AB • Box 65 • SE-571 21 NÄSSJÖ • SWEDEN • 电话 +46 380-760 00 • 传真 +46 380-141 23
地址 • Storgatan 53 • SE-571 32 NÄSSJÖ • SWEDEN • 电邮 sales@cellwood.se • 网址 www.cellwood.se

— a member of the Cellwood Group —



热分散系统

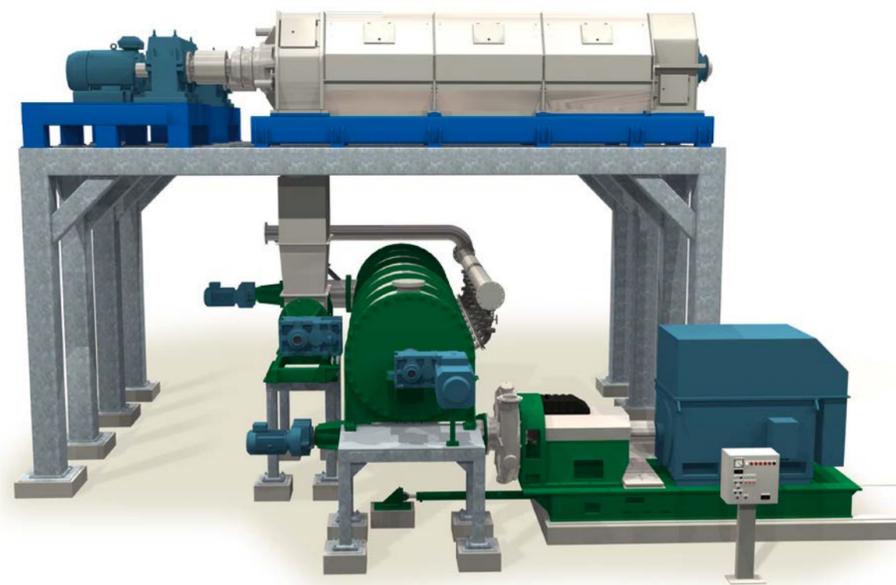


CELLWOOD
MACHINERY

KRIMA DISPERGERSYSTEM REV2 JUNI 2014 03

Krima 热分散系统

废纸热分散最有效的系统。



- KRIMA 热分散系统用于废纸浆线制备系统，主要目的是将纸浆中的杂质分解成不可见的颗粒。
- KRIMA 热分散系统增强纤维特性。
- KRIMA 热分散系统在以废纸为基本原料的生产线中，可以给予各种类型的纸浆以最优化的处理。
- KRIMA 高温热分散系统为压力容器，操作温度可以达到+120° C
- 能耗很低，整个系统仅消耗 电能 60 千瓦时/吨 浆。
- 热分散系统 还可作为在线漂白系统来使用。

- 良好的运行性、经济性和灵活性，可最大限度的保证回收投资。
- 灵活配置的脱水、加热和热分散模块，可满足客户的多样性需求。
- 目前全世界安装有近500套KRIMA热分散系统，每天处理超过100,000吨的纸浆。
- 40 年的丰富经验独特的技术和研发能力。
- 一套完整的热分散系统包括三个工艺过程：脱水、加热和热分散。

脱水区域

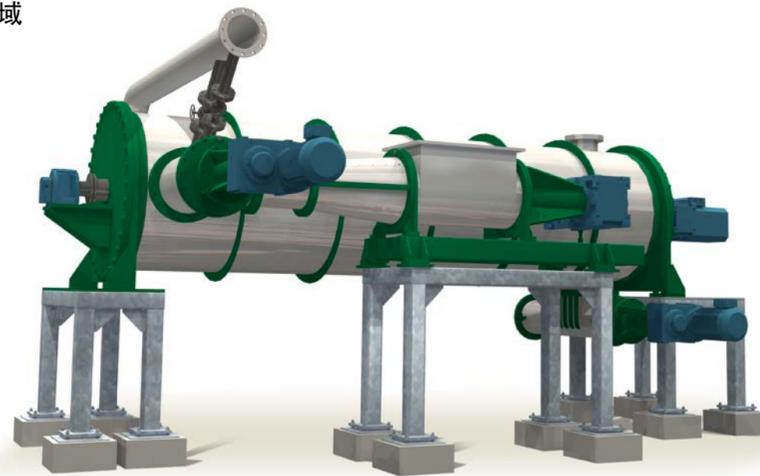


- 通过一段螺旋压榨脱水机，将浓度低于3%的纸浆提高到30%以上。
- 较高的浓度对于在加热区域快速和经济的

加热纸浆，以及完成最佳的分散效果都至关重要。

- 螺旋压榨机采用常压卸料口，可以较方便的取样和灵活的进行安装。

加热区域

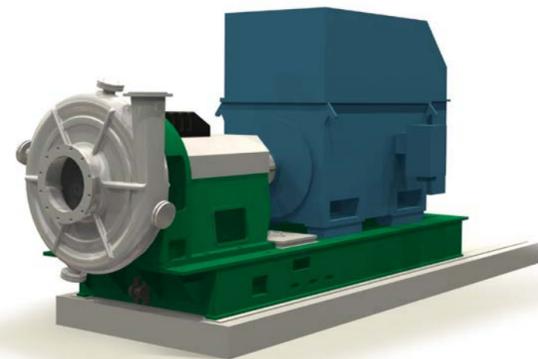


- 加热区域为封闭的压力容器设计，由料塞螺旋进行密封，可以保持较低的蒸汽消耗，以及灵活地调控操作温度，最高操作温度可达+120C。
- 料塞螺旋产生的摩擦力，可以产生预分散的效果。
- 随后破碎螺旋将料塞分解开，以确保纸浆

均匀和有效地加热，可以使所有的杂质和纤维达到热分散所需要的温度。

- 封闭的加热区可以连接不同类型的脱水系统。
- 由于温度较高，加热器区域也可以作为漂白反应器使用，或仅作为化学品混合器使用。

热分散区域



- KRIMA 热分散机属于圆盘式热分散，这种类型的热分散可以获得更好的分散效果和更便于维护。
- 独特的设计可以确保纤维在高浓度条件下被柔和的处理。
- 能耗低至 35 千瓦/吨浆。

热分散磨片有不同的齿形选择，以达到最佳的分散效果。

- 磨片的间隙调节精度可以达到0.01mm。
- 热分散的排放浓度可以在3-35%之间灵活调节。

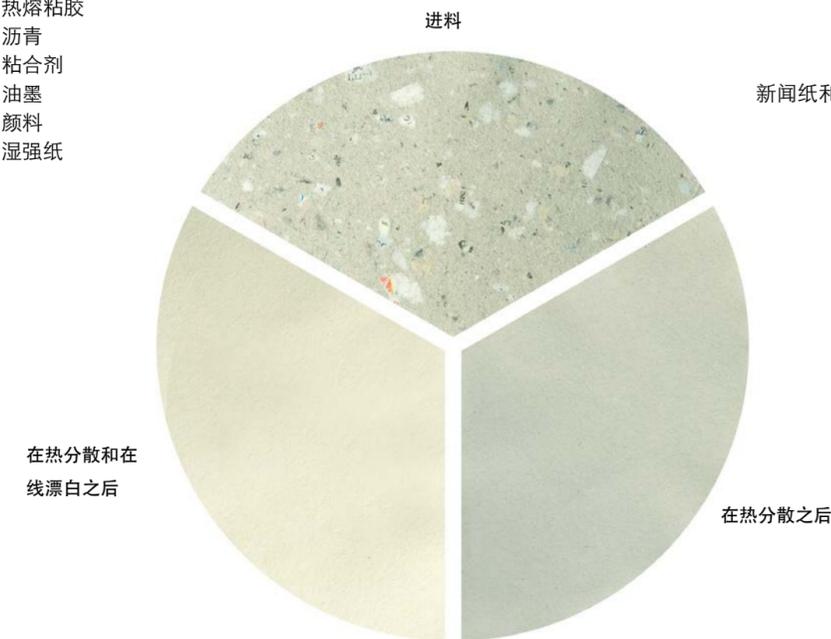
KRIMA 热分散系统

用来分散以下杂质:

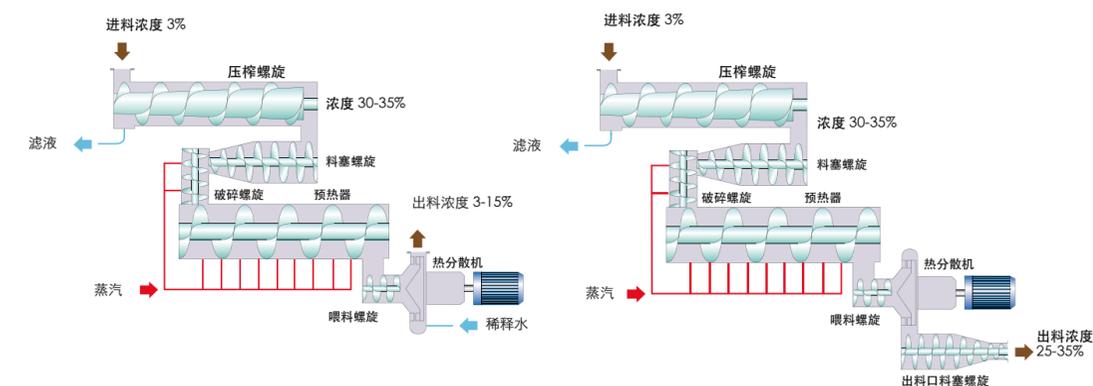
- 蜡
- 热熔粘胶
- 沥青
- 粘合剂
- 油墨
- 颜料
- 湿强纸

西尔伍德 提供的热分散系统可广泛用于以下产品:

- 箱板纸
- 瓦楞原纸
- 纸板
- 卫生纸
- 新闻纸和文化用纸



带有不同排料口方案的KRIMA热分散系统基本流程图



选项 1

带有一个进浆浓度最小为3%的压榨螺旋、加热螺旋和低浓排放的Krima热分散系统。

选项 2

带有一个进浆浓度最小为3%的压榨螺旋、加热螺旋和高浓排放的Krima热分散系统。